

## IL METODO Aut9000

**Aut9000** è un nuovo approccio metodologico alla razionalizzazione del lavoro nelle aziende. **Aut9000** è basato su un processo di sviluppo assistito da un partner esterno (**Next Technology**) all'azienda capace di fornire strumenti di crescita differenziati che partono dalla fase di analisi della realtà aziendale, in collaborazione con l'azienda stessa, proseguendo nella identificazione dei dati (tramite strumenti di acquisizione dati e/o software dedicati) per poi arrivare alla sintesi degli **indici di produttività, qualità ed economicità**.

**Aut9000** nasce dalle esperienze maturate nel corso degli anni da **Next Technology** e dai suoi partner.

Il metodo **Aut9000** rappresenta una decisa novità nel **miglioramento continuo** dei processi aziendali, in quanto associa competenze prettamente consulenziali con quelle di automazione hardware e software, con l'obiettivo di offrire all'azienda prestazioni complete, integrate e non frammentarie.

La proposta **Aut9000** si focalizza su tre fattori critici di successo: **costo, qualità e tempo**; le nuove metodologie hanno lo scopo di sviluppare la capacità di intervento dell'azienda su questi fattori, in armonia con la propria cultura aziendale, consentendo la messa a fuoco degli obiettivi e la loro diffusione e percezione a tutti i livelli mediante idonei strumenti tecnologici e manageriali.

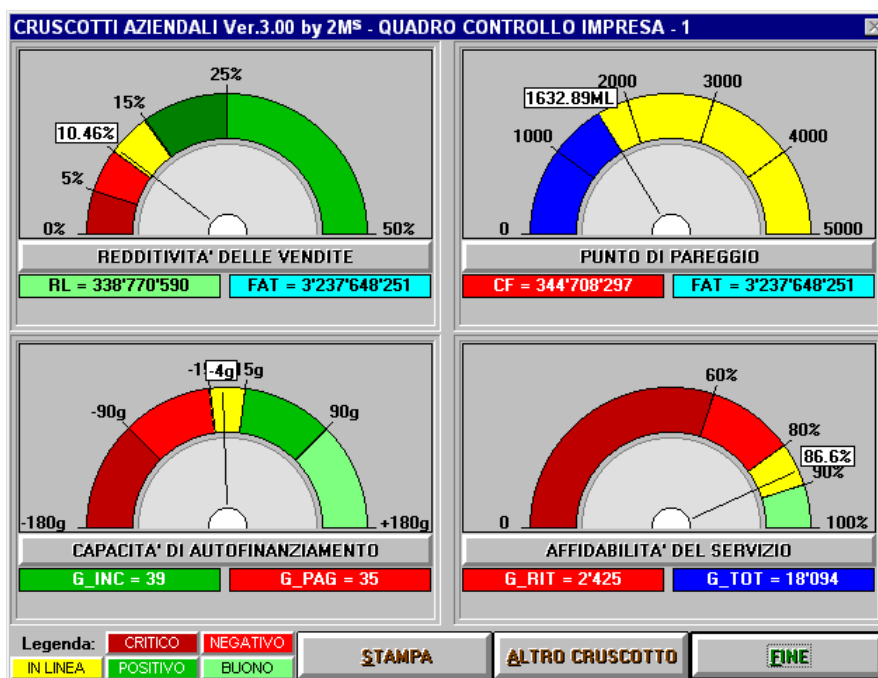
Il metodo **Aut9000** si basa sulla convinzione che per parlare dei fatti occorrono dati concreti; soltanto su questa base è possibile dare certezza e significatività agli interventi.

Il sistema di **supporto alle decisioni** di **Aut9000**, con l'applicazione di strumenti propri della **qualità**, consente di navigare efficacemente tra i dati alla ricerca delle poche cose importanti che caratterizzano il processo da migliorare.

Si tratta di determinare, assieme all'azienda, quali **cruscotti aziendali** sono in grado di fornire in tempo reale:

- il valore degli indicatori critici
- la distribuzione statistica dei fenomeni
- i diagrammi causa-effetto di Ishikawa
- i diagrammi di Pareto per stabilire il rapporto ponderale tra cause ed effetti

E' nostra convinzione che per condurre un'azienda senza incidenti di percorso siano indispensabili cruscotto, freno, acceleratore e leva del cambio come in un autoveicolo, disegnati su e per gli uomini dell'azienda che vuole essere più competitiva e produrre la massima soddisfazione nei propri clienti.

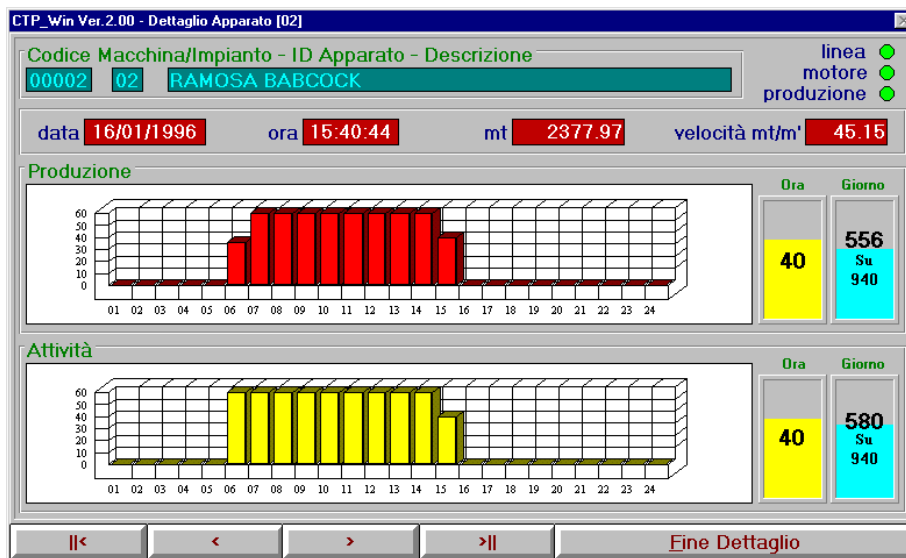


db2000 tableau de bord I CRUSCOTTI AZIENDALI

## Lo sviluppo del progetto **Aut9000**

Il progetto **Aut9000** si articola attraverso le seguenti fasi:

- a) **identificazione delle aree critiche e definizione degli obiettivi di massima**
- b) **programmazione di interventi nelle singole aree di problema in base alla priorità**
- c) **sviluppo sequenziale degli interventi in ciascuna area, così organizzato:**
  - *introduzione di check points in punti di rilevamento strategici in funzione degli obiettivi. Questi sono costituiti da operazioni manuali umane e da rilevamenti strumentali, in funzione delle situazioni da controllare. Gli strumenti, costituiti da dispositivi locali (hardware e/o software dedicati), sono tutti interfacciati a personal computer di controllo per la raccolta e l'analisi dei dati.*
  - *campagna di prove per un periodo di tempo prestabilito, sufficiente a raccogliere un campione di dati significativo ai fini dell'analisi.*
  - *analisi dei risultati e elaborazione di una strategia di intervento sul piano tecnologico e manageriale, che recupera anche gli strumenti tecnici precedentemente messi in campo, con funzioni di controllo aperte agli sviluppi futuri.*
  - *momento di confronto tra gli indici di produttività, qualità e costo prima e dopo gli interventi, per determinarne l'efficacia ed il reale pay back.*
- d) **collegamento degli strumenti di raccolta dati con il sistema di supervisione aziendale, operante in tempo reale, capace di fornire una visione sintetica degli indicatori di controllo.**



**CTP Win e BDG9000-CTP IL SISTEMA DI RILEVAMENTO DATI DAGLI IMPIANTI DI PRODUZIONE**

